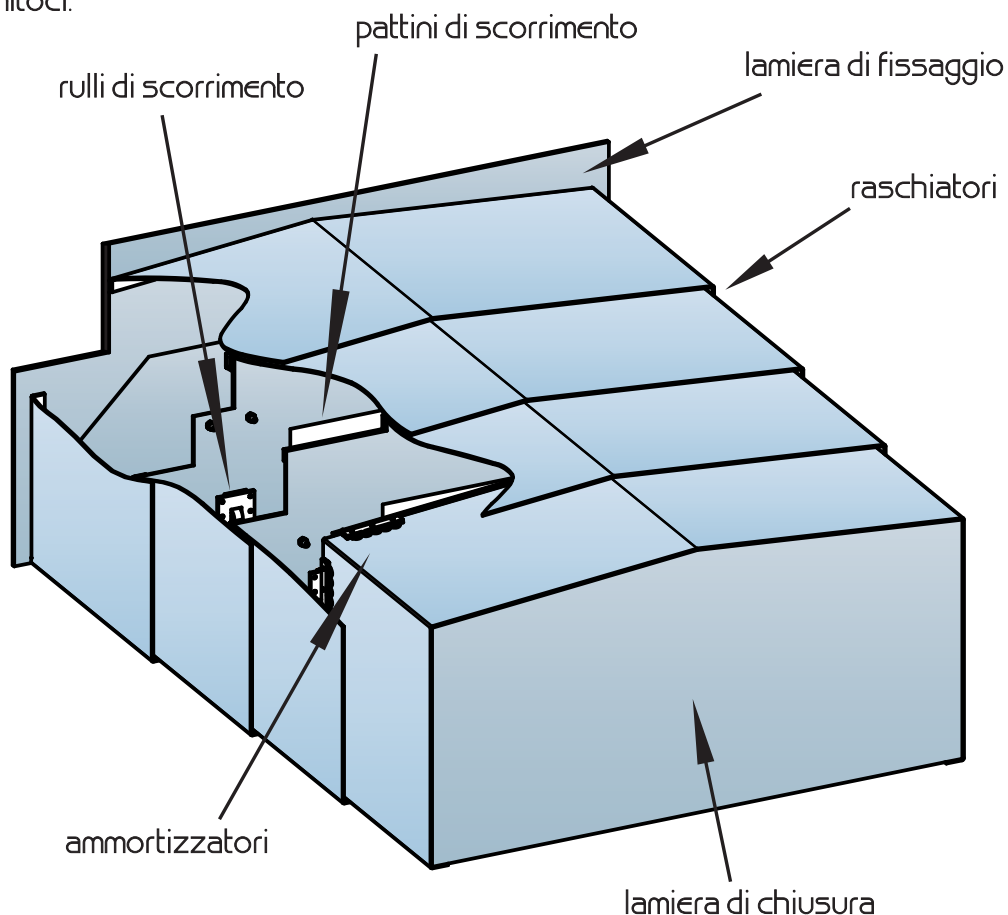


COPERTURE TELESCOPICHE STANDARD

La nostra azienda ha mosso i primi passi con la produzione di coperture telescopiche in lamiera: queste, nate come protezioni delle guide di scorrimento delle macchine utensili, si sono evolute sino a diventare elemento integrante della carenatura della macchina. Le coperture telescopiche possono essere prodotte in spessori variabili. I nostri progettisti partono sempre dalle esigenze e necessità del cliente e costruiscono un prodotto ad hoc, garantendo elevata qualità del materiale usato. Inoltre, per fornire un maggiore servizio al cliente, siamo in grado di effettuare presso il nostro stabilimento e previo preventivo, la REVISIONE di qualsiasi copertura telescopica, qualora sia possibile ed economicamente vantaggiosa. In caso contrario si può provvedere alla costruzione di una nuova copertura rilevando i dati costruttivi dal campione fornitoci.



PATTINI

Utilizzati su telescopici di velocità inferiore ai 20 mt/min.

RULLI DI SCORRIMENTO

Utilizzati su telescopici di velocità superiore ai 20 mt/min. o per coperture di peso elevato

AMMORTIZZATORI

Utilizzati su telescopici di velocità superiore ai 20 mt/min. Posizionati in apertura e in chiusura per evitare rumori di battuta

RASCHIATORI

Costituiti da una protezione in acciaio esterna e da un'anima in gomma antiolio

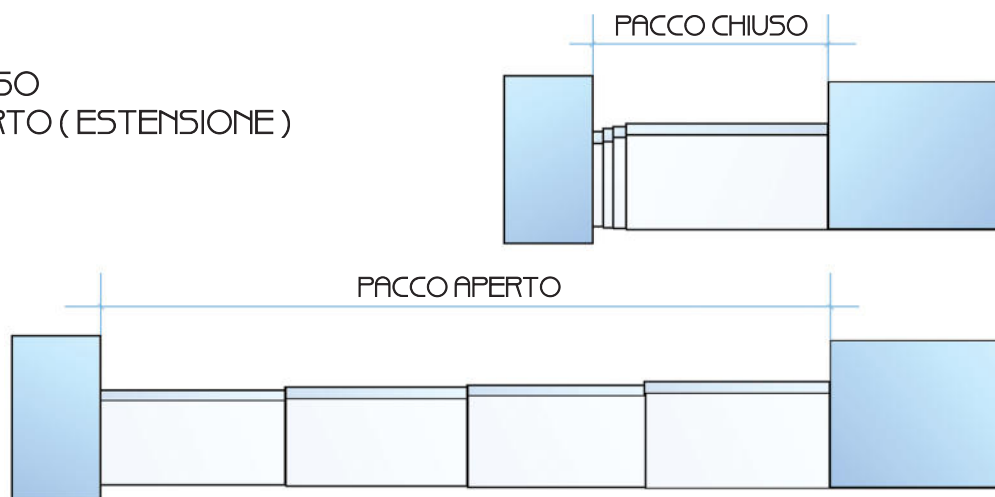
PACCO CHIUSO/APERTO

Quote rilevabili a bordo macchina o da controllo.
Quote fondamentali per la costruzione del telescopico:

PACCO CHIUSO

PACCO APERTO (ESTENSIONE)

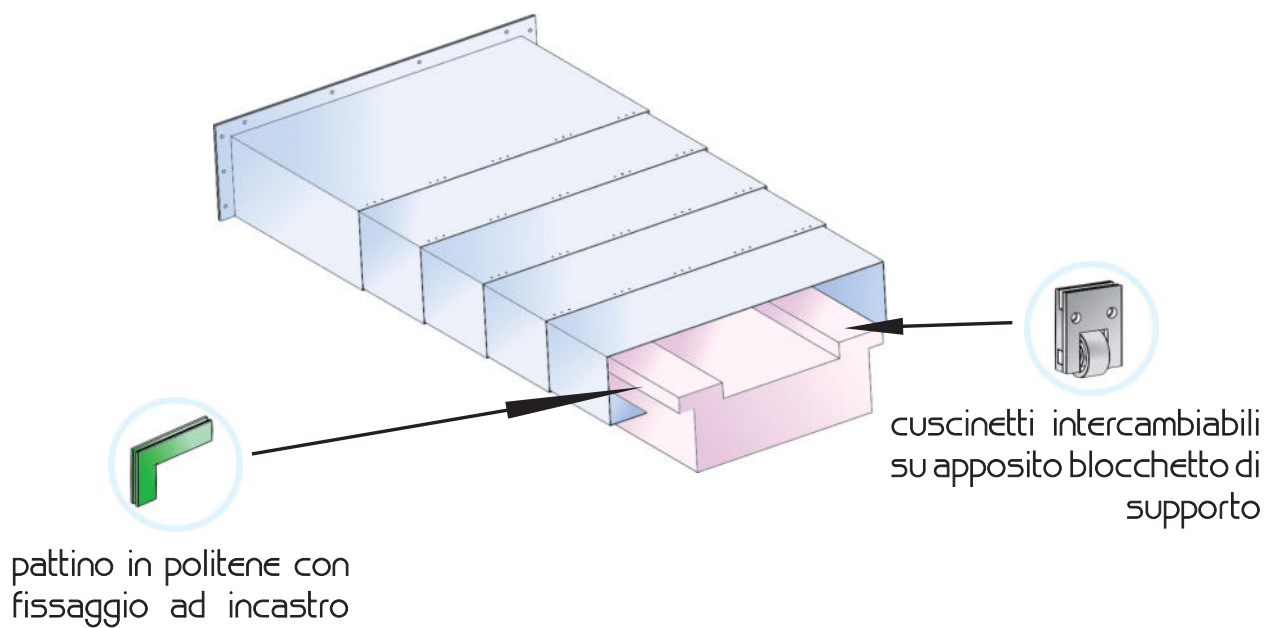
CORSA



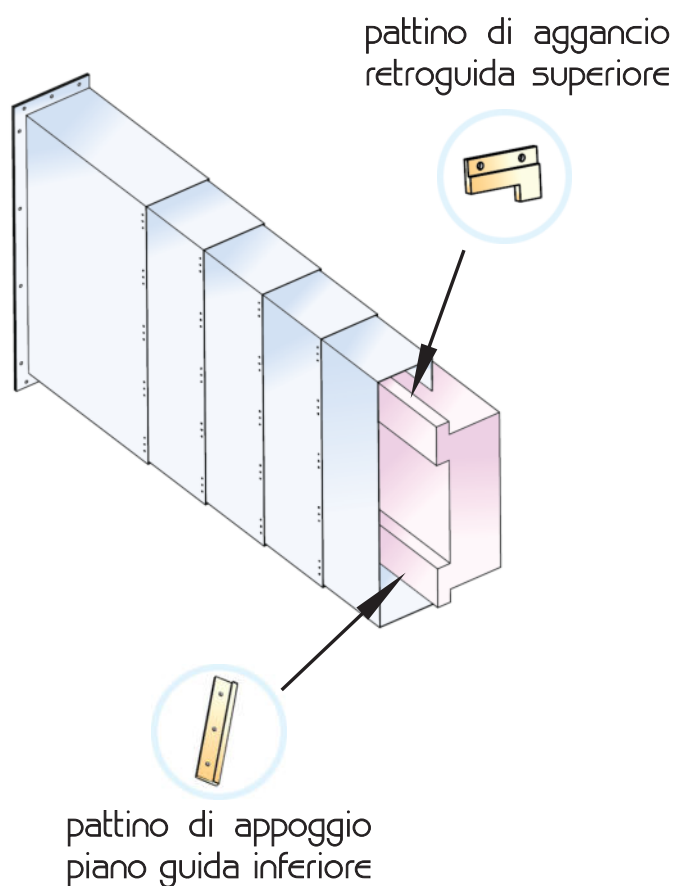
$$\text{PACCO APERTO} - \text{PACCO CHIUSO} = \text{CORS' ASSE}$$

ASSI DI LAVORO

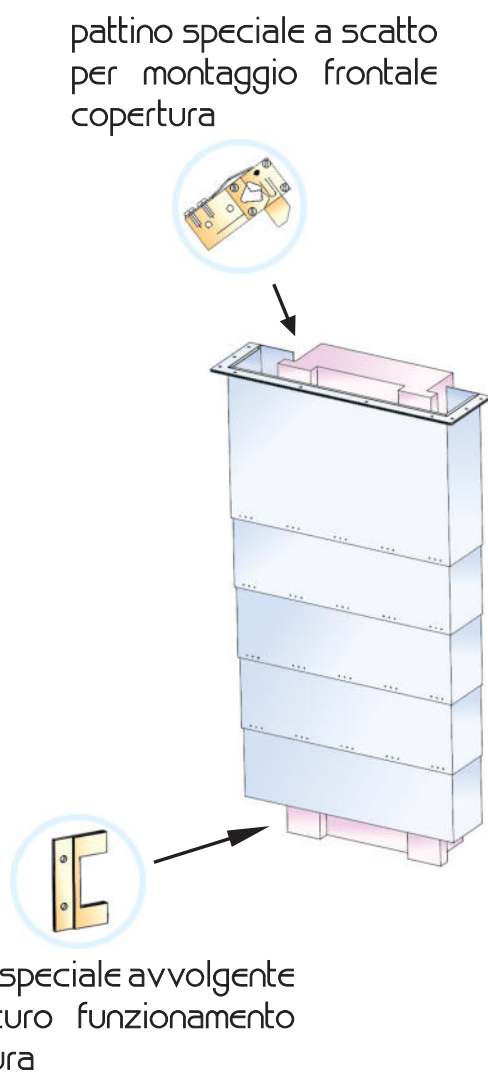
TELESCOPICHE ASSI ORIZZONTALI



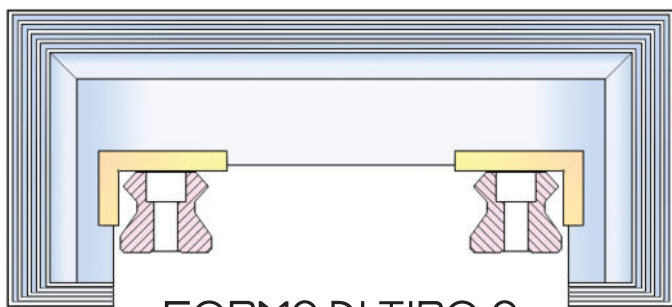
TELESCOPICHE ASSI TRASVERSALI



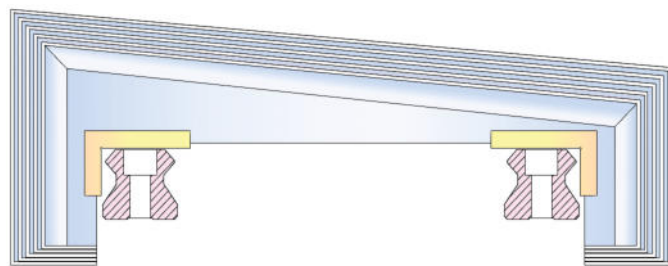
TELESCOPICHE ASSI VERTICALI



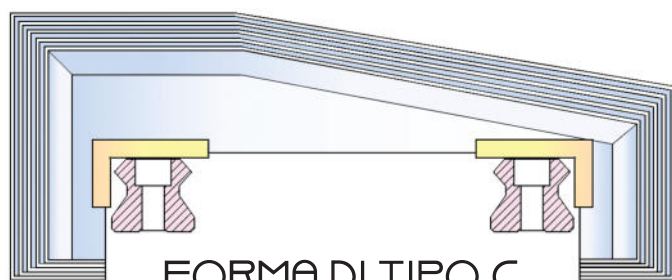
GEOMETRIE COPERTURE TELESCOPICHE

**FORMA DI TIPO A**

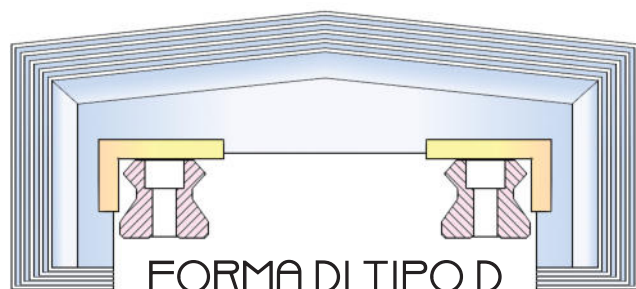
Esecuzione standard consigliata su telescopiche con parte piana di lunghezza max. 900 mm.

**FORMA DI TIPO B**

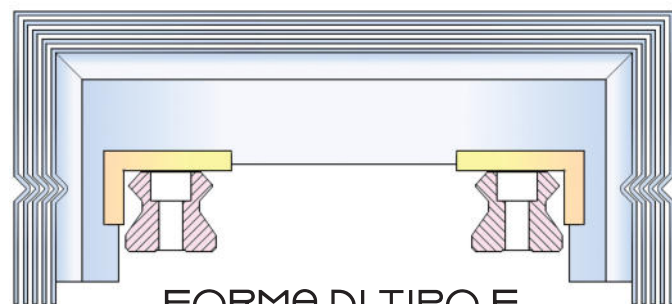
Esecuzione standard consigliata su telescopiche che necessitano di scarico truciolo laterale.

**FORMA DI TIPO C**

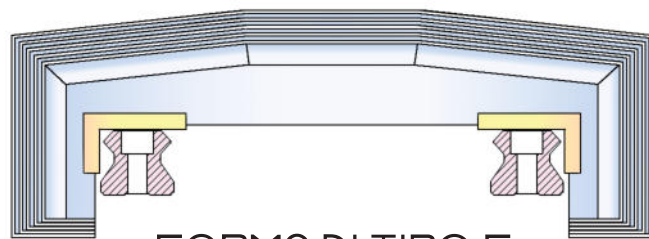
Esecuzione consigliata su telescopiche con parte superiore di lunghezza superiore a 900 mm. e che necessitino di scarico truciolo laterale.

**FORMA DI TIPO D**

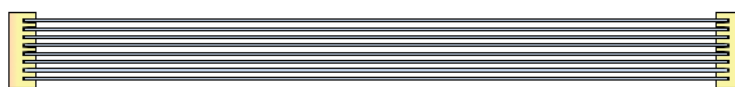
Esecuzione consigliata su telescopiche con parte superiore di lunghezza superiore a 900 mm. e che necessitino di scarico truciolo laterale da entrambi i lati.

**FORMA DI TIPO E**

Esecuzione consigliata su telescopiche con parte superiore di lunghezza inferiore a 500 mm.

**FORMA DI TIPO F**

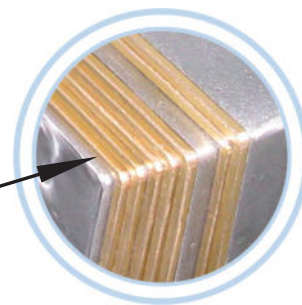
Esecuzione consigliata su telescopiche con parte superiore di lunghezza superiore a 900 mm. fino a un massimo di 3000 mm.

**FORMA DI TIPO G**

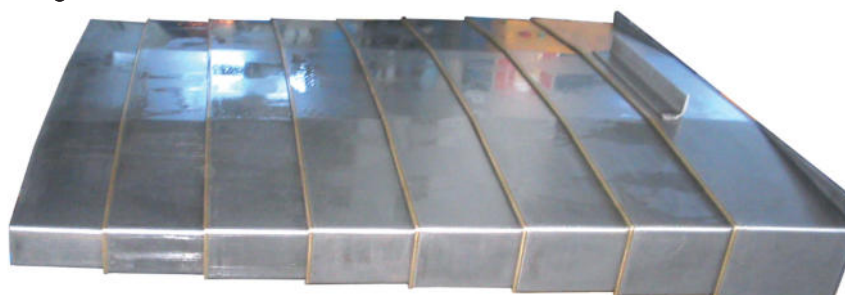
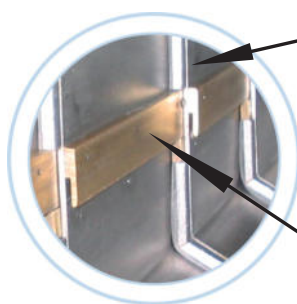
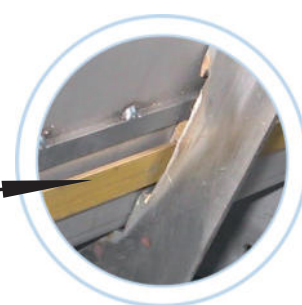
Esecuzione speciale per protezione assi verticali.

Per tutte le sagome non standard vedi paragrafo esecuzioni speciali.

COPERTURE TELESCOPICHE IN ACCIAIO INOX

raschiatori
in ottone

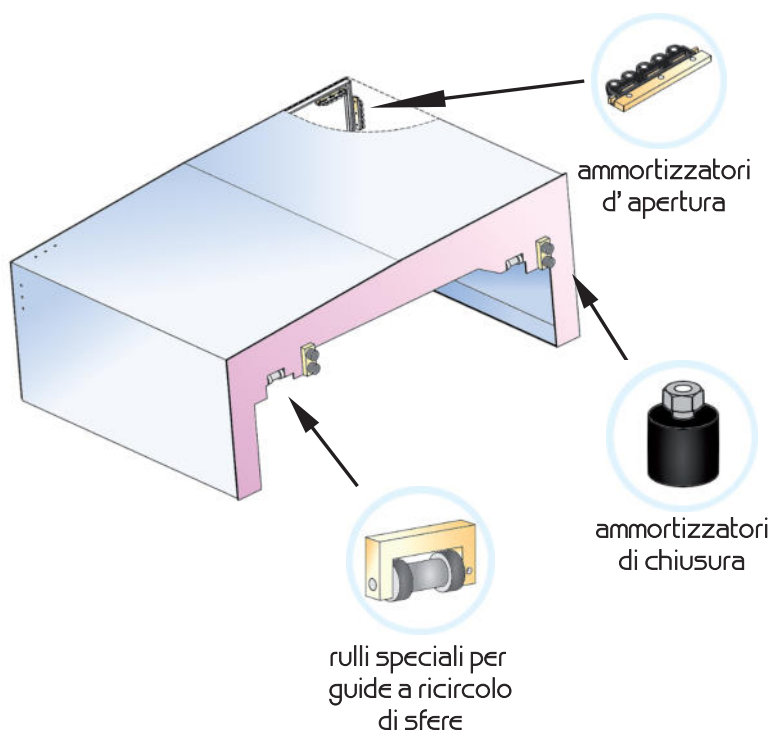
In caso di massiccia presenza di liquido lubro-refrigerante è consigliabile l'utilizzo dell'acciaio inox. Metal Gennari produce telescopiche in inox di qualsiasi forma e dimensione. Visto l'elevato attrito prodotto dal materiale è necessario isolare gli elementi tramite appositi accorgimenti interni, quali raschiatori ed anticipi di traino in ottone.

possibilità di
pantografocorazza proteggigomma
in acciaio inoxprofili di autoguida
in ottone

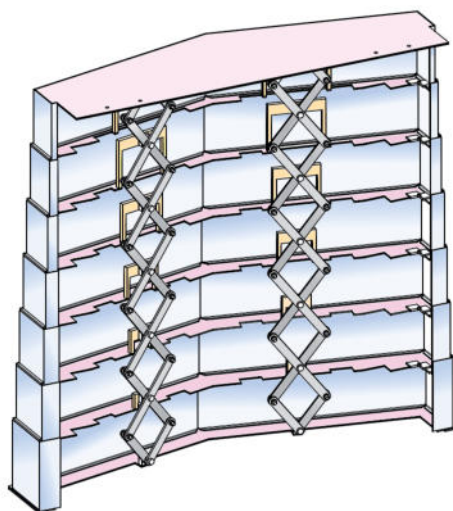
COPERTURE TELESCOPICHE AD ALTA VELOCITA'

Un elemento fondamentale nella progettazione di una copertura telescopica è la velocità di traslazione. Fino alla velocità di 15 metri al minuto le coperture telescopiche non necessitano di particolari accorgimenti ammortizzanti (salvo casi particolari). Dai 15 ai 30 mt/min. è necessario ammortizzare con appositi accessori l'impatto tra gli elementi per garantirne una maggiore durata. Dai 30 ai 60 mt/min. sulla copertura viene montato un pantografo, che, grazie al movimento a "fisarmonica", evita qualsiasi tipo di battuta e fornisce un'apertura uniforme degli elementi.

Velocità dai 15 ai 30 mt/min.



Velocità dai 30 ai 60 mt/min.

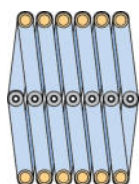


PARTI DEL PANTOGRAFO

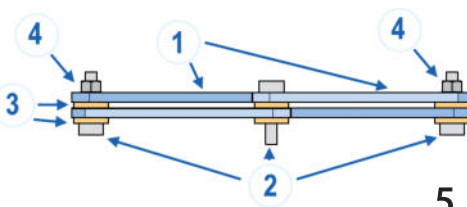
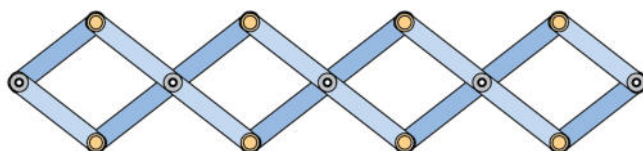
1 - bracci d'apertura in ferro dimensionati in base alle esigenze
2 - perni a gambo rettificato

3 - boccole speciali in ottone
4 - dadi autobloccanti

PANTOGRAFO CHIUSO



PANTOGRAFO APERTO



Pattini

ACCESSORI STANDARD



Pattino avvolgente in ottone
eseguito a disegno



Pattino avvolgente in ferrozello
eseguito a disegno



Pattino a scatto
in ottone
COD. BFSCROOTT60X25X10



Pattino standard
in politene
COD. BFPATT95X55X5-VE



Pattino standard
in politene
COD. BFPATT95X55X7-NE

Rulli



Cuscinetto rivestito
intercambiabile su supporto fisso
**COD. BLOCCHETTO
MGBL0001
COD. CUSCINETTO
PVCUSC608SPALGRI**



Cuscinetto in acciaio
intercambiabile su supporto fisso
**COD. BLOCCHETTO
MG2000
COD. CUSCINETTO
PVCUSCNATR6ALPOR**



Cuscinetto in acciaio
intercambiabile su supporto
regolabile
**COD. BLOCCHETTO
MGBL0005
COD. CUSCINETTO
PVCUSCNATR6ALPOR**



Rullo in teflon
Ø 20 perno 10
COD. PVRULLD20NYL-000



Rullo in teflon
Ø 19 perno 6
COD. PVRULLD19I6-000

Ammortizzatori



Tampone antivibrante
Ø 20
**COD.
BFAMMO20X15M6X16*45**



Tampone conico
Ø 25
**COD.
BFAMMOPA25X30MP*45**



Tampone ammortizzante
Ø 10
COD. BFAMMO10X15M5X14



Tampone
ammortizzante Ø 11
COD. BFANTIALTO-00000

Ottone porta ammortizzatore
COD. BFTAMP12X4X70-OT

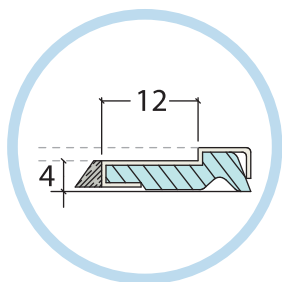


Profilo ammortizzante
COD. BFAMMO61X16X4-GO

Ammortizzatore d'apertura
composto

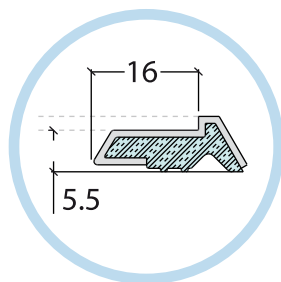
ACCESSORI STANDARD

Raschiatori



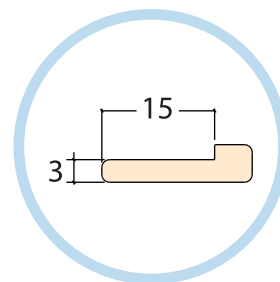
Raschiaolio ammortizzato
MGRA0007
COD.

GOMMA: BFRASCF1134-0000
FERRO: BFRASCFEFB167-00
AMMORTIZZATORE:
BFRASCVULCBF167*

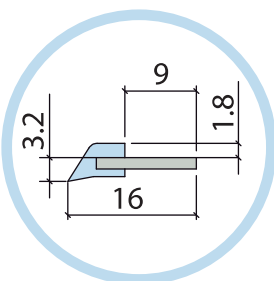


Raschiaolio in gomma
corazzato **MGRA0002**
COD.

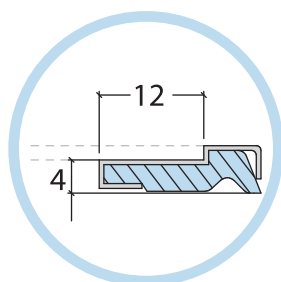
GOMMA: BFRASCF1170-0000
FERRO: BFRASCFSV37-000



Raschiatore in ottone
COD.
BFOTTO20X5 - N9134

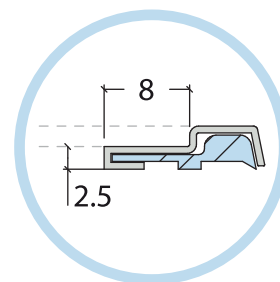


Raschiaolio non protetto
COD.
BFRASCN1-000000*

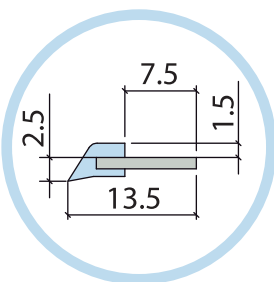


Raschiaolio in gomma
corazzato **MGRA0001**
COD.

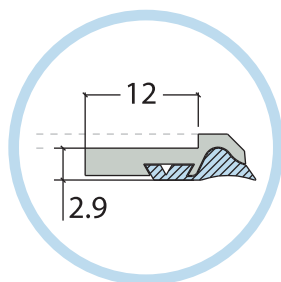
GOMMA: BFRASCF1134-0000
FERRO: BFRASCFEFB167-00



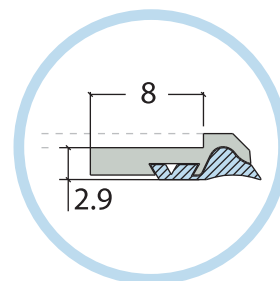
Raschiaolio in gomma
corazzato **MGRA0003**
COD.
GOMMA: BFRASCPCNBR80-0
FERRO: BFRASCFEVA037



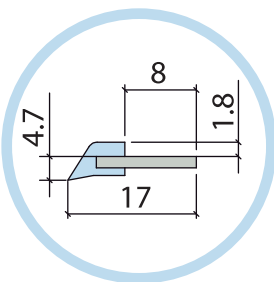
Raschiaolio non protetto
COD.
BFRASCN3-000000*



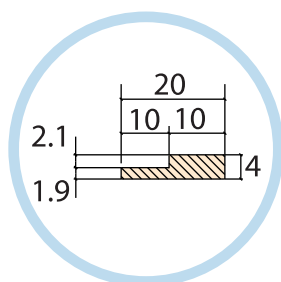
Raschiaolio in gomma
corazzato **MGRA0005**
COD.
GOMMA: BFGOMMC1.7S-0000
FERRO: BFRASCTAC2.6-00*



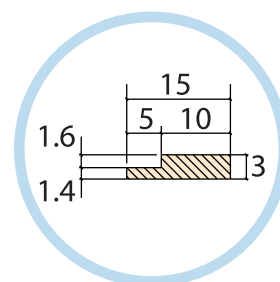
Raschiaolio in gomma
corazzato **MGRA0006**
COD.
GOMMA: BFGOMMC1.7S-0000
FERRO: BFRASCTAC1.6-00*



Raschiaolio non protetto
COD.
BFRASCA6L1MT-000



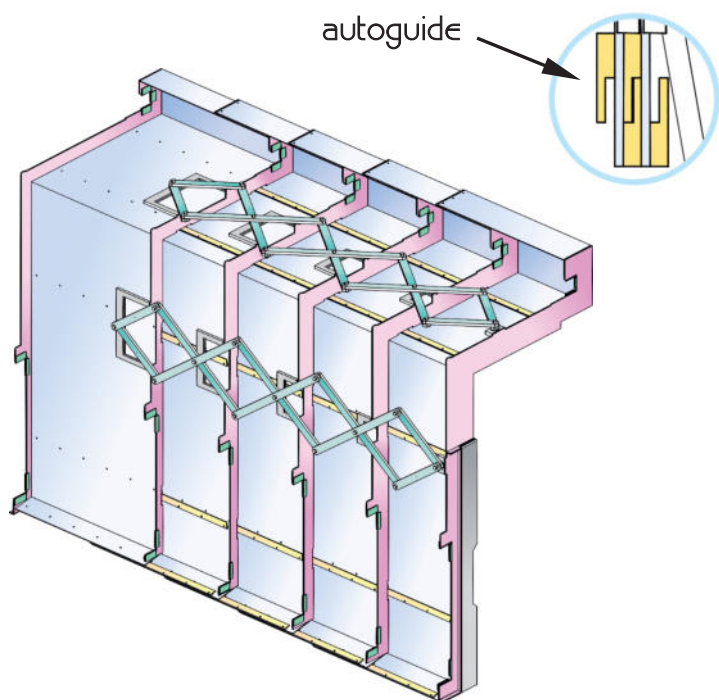
Autoguida 5P.3 mm
FERRO: MGAUTO0004
OTTONE: BFOTTO15X3-N6703



Autoguida 4 mm
FERRO: MGAUTO0003
OTTONE: BFOTTO20X4-N1183

APPLICAZIONI SPECIALI

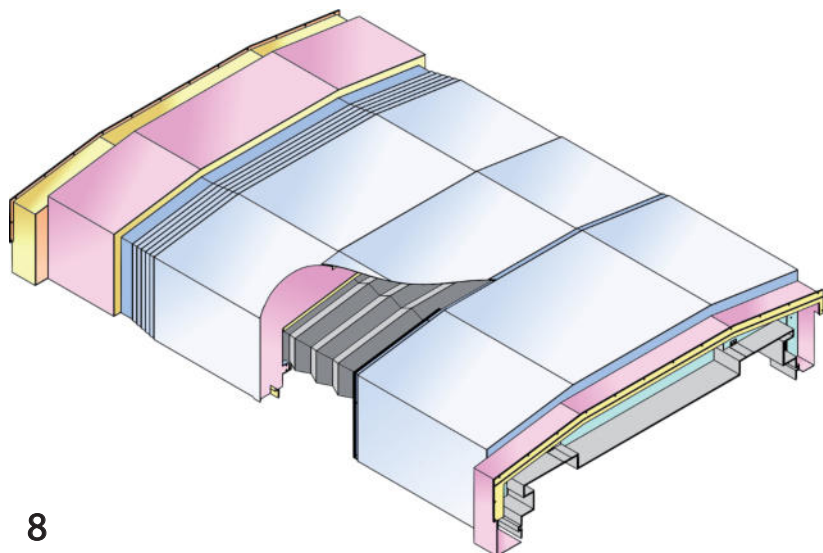
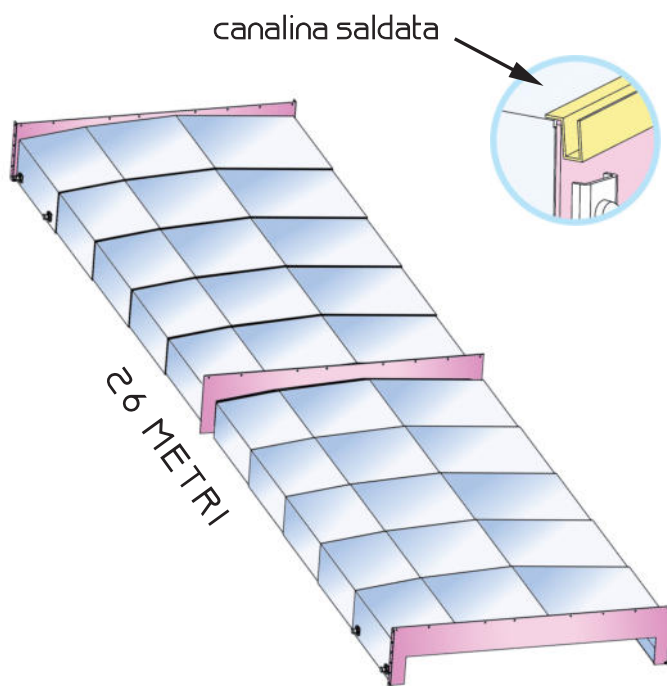
In aggiunta alla produzione di telescopiche tradizionali, il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione per la progettazione di applicazioni personalizzate in base alle problematiche dovute alla continua evoluzione della macchina utensile, ad esempio la velocità di traslazione e la massiccia presenza di liquidi.



Esempio di telescopica speciale per tornio parallelo dotato di doppio pantografo e 5 file di autoguide di ottone ad incastro. Tali accorgimenti vengono adottati in situazioni di velocità sostenuta in quanto garantiscono, oltre ad una apertura uniforme, una maggiore coesione degli elementi e un minor rischio di intraversamento degli stessi.

Esempio di telescopica speciale per fresatrice a montante mobile.

La copertura deve consentire una corsa di 26 mt. Si è preferito sdoppiare la copertura, al fine di garantire maggiore durata e funzionalità. Particolare attenzione è stata posta al problema della tenuta "stagna" degli elementi, interponendo tra i vari cassoni particolari canaline per il recupero dei liquidi.



Esempio di telescopica speciale per macchine a sostentamento idrostatico. Tale soluzione elimina totalmente la possibilità di infiltrazioni, in quanto vengono applicati dei soffietti in PVC termosaldati indipendenti tra i singoli elementi. In alternativa, potendo disporre di 2 distinte aree per appoggio guida è consigliabile l'utilizzo di un unico soffietto che si apra sotto il telescopico.

REVISIONE COPERTURE TELESCOPICHE USURATE

Per fornire un maggior servizio al cliente, Metal Gennari è in grado di effettuare presso la propria sede e previo preventivo la revisione di qualsiasi copertura telescopica, qualora sia possibile ed economicamente vantaggiosa.

PRIMA



- 1 - Eventuale riparazione o sostituzione dei singoli elementi danneggiati
- 2 - Sostituzione dei raschiaolio se usurati, sia in ottone che in PVC
- 3 - Sostituzione di pattini, rulli, ammortizzatori e qualsiasi accessorio di cui la copertura sia dotata
- 4 - Pulitura e satinatura di ogni singola parte
- 5 - Collaudo con nostri simulatori/banchi prova
- 6 - Consegna veloce, anche in una settimana!

Nel caso in cui la copertura sia troppo danneggiata, oppure la revisione risulti economicamente svantaggiosa, Metal Gennari è in grado di fornire una nuova copertura fatta "a campione".



DOPO

COLLAUDO COPERTURE TELESCOPICHE
A MEZZO SIMULATORE

E' unico nel suo genere ed è in grado di testare coperture rientranti nella seguente gamma di caratteristiche dimensionali:

- Larghezza guide supportata asse Y 400 mm. Min. - 2300 mm. Max ;
- Corsa di lavoro asse X max 5500 mm. ;
- Velocità di traslazione asse X max 60 mt./min. ;
- Accelerazione max asse X 1G ;
- Peso massimo supportato dalle guide 1600 Kg.

Essendo tutto gestito tramite CN, è possibile impostare "cicli di lavoro" di durata variabile con spostamenti a velocità e posizionamenti differenti.

Un report di collaudo viene generato alla conclusione del ciclo in modo da dare al cliente che lo richiedesse, un attestato probante la qualità del prodotto .

